|  |  |
| --- | --- |
| Полное наименование предприятия |  |
| Сокращенное наименование предприятия |  |
| Юридический адрес |  |
| Почтовый адрес |  |
| Идентификационный признак (ИНН) |  |
| Телефон/факс |  |
| E-mail |  |
| Контактное лицо (ФИО, телефон) |  |
| Дата оформления заявки |  |

**ЗАЯВКА НА ПРОДЛЕНИЕ СРОКА ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СВАРЩИКА**

**№ \_\_\_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.**

**1. Общие сведения о сварщике**

|  |  |
| --- | --- |
| 1.1. Фамилия, имя, отчество |  |
| 1.2. Дата рождения |  |
| 1.3. Место работы (сокращенное наименование) |  |
| 1.4. Стаж работы по сварке |  |
| 1.5. Квалификационный разряд |  |
| 1.6. Сведения о независимой оценке квалификации |  |
| 1.7. Номер аттестационного удостоверения, срок его действия |  |
| 1.8. Номер(а) протокола(ов) аттестации |  |
| 1.9. Гражданство |  |

1. **Заявляемая к продлению область аттестации**

|  |  |
| --- | --- |
| 2.1. Способ сварки (наплавки) |  |
| 2.2. Наименование технических устройств опасных производственных объектов |  |
| 2.3. Группа свариваемого материала |  |
| 2.4. Вид свариваемых деталей |  |
| 2.5. Тип сварного шва |  |
| 2.6. Тип и вид соединения |  |
| 2.7. Диапазон толщин деталей |  |
| 2.8. Диапазон диаметров деталей |  |
| 2.9. Положение при сварке |  |
| 2.10. Сварочные материалы |  |
| 2.11. Тип сварного соединения по ГОСТ 14098 (*для сварки арматуры железобетонных конструкций*) |  |
| 2.12. Диапазон диаметров стержней |  |
| 2.13. Положение осей стержней при сварке |  |
| 2.14. Степень автоматизации оборудования (*для сварки неметаллических материалов)* |  |
| 2.15. Дополнительные сведения |  |
| 2.16. Нормативные документы, регламентирующие проведение контроля и требования к качеству |  |

Руководитель организации-заявителя \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ф.И.О.

М.П. подпись